

パレタイザカタログ

株式会社日東製作所

〒511-0862

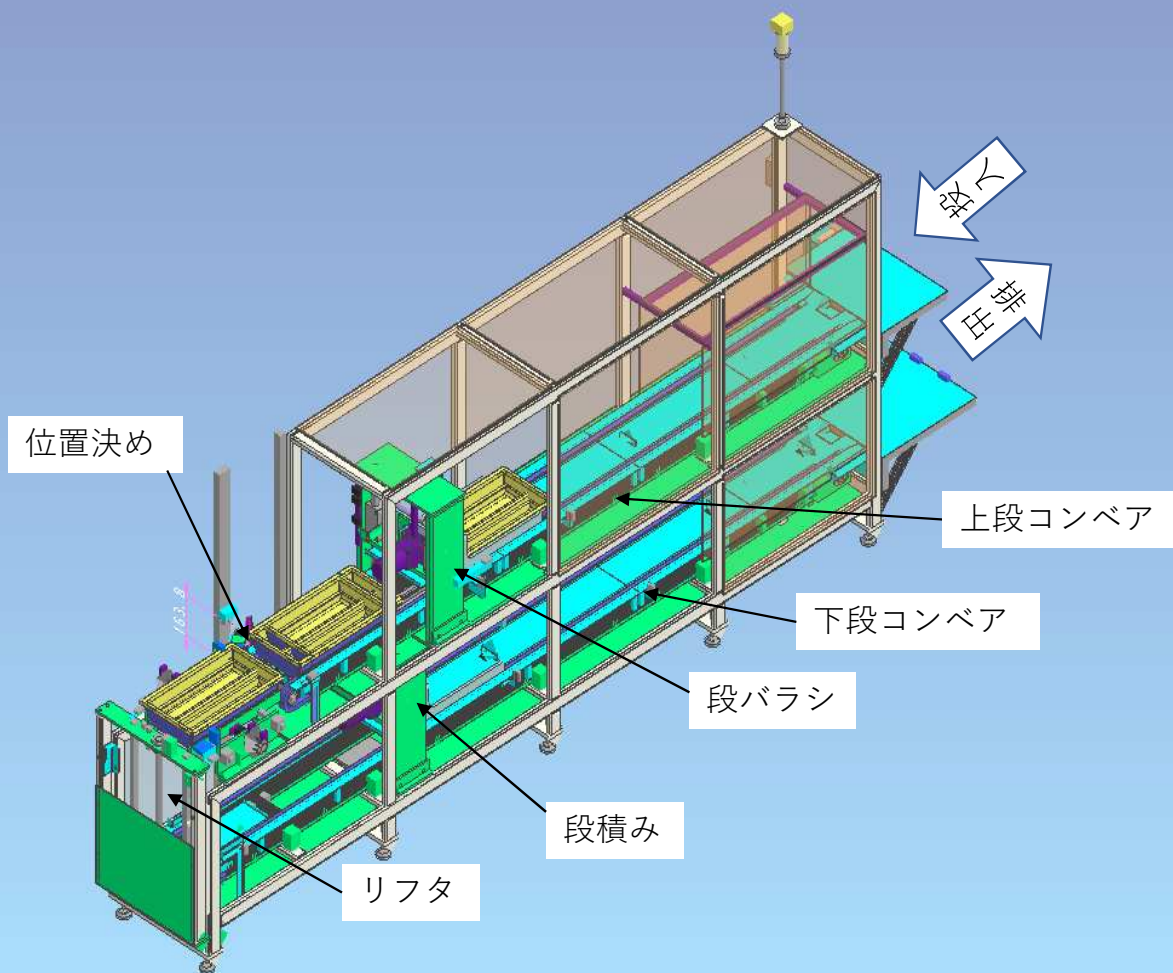
三重県桑名市播磨南2217番地の7

TEL : 0594(22)1302 FAX : 0594(22)5012

E-mail : info@nittoseisakusyo.com

URL : <http://www.nittoseisakusyo.com>

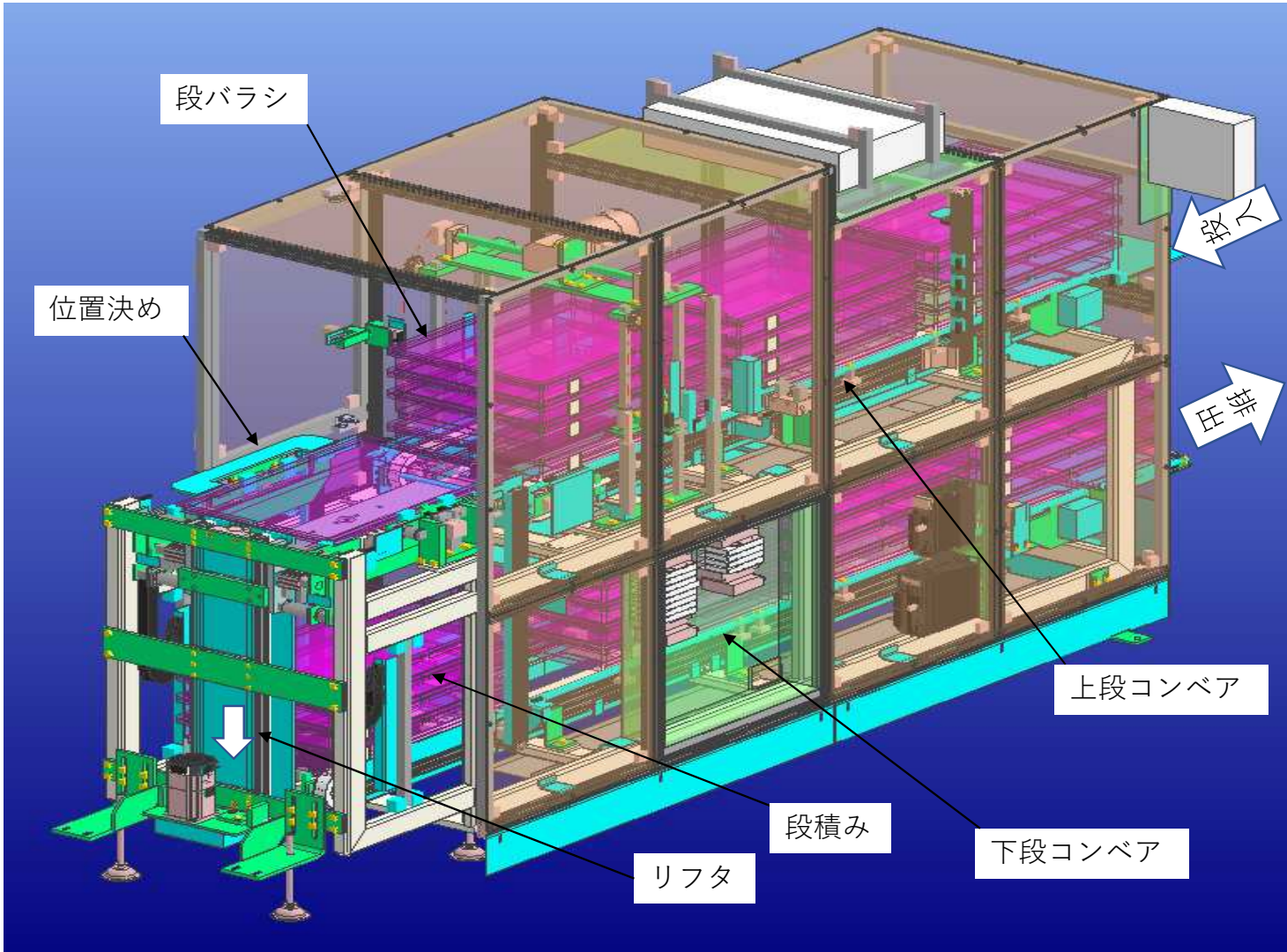
①上下循環方式(段積み・段バラシ付)



(株)日東製作所

パレタイザ諸元	
設備外寸(mm)	4000X530x1500
実収容箱質量(kg)	1.2
段積み時実収容箱質量(kg)	4.8
収容箱外寸(mm)	483x278x80
収容箱交換時間(sec)	6.0
ストック列数(段バラシ含む)(列)	5
ストック時間(min)	40
収容箱投入口	上段
リフト方式	エアシリンダ
位置決め方式	対角
搬送チェーン	平プラチェーン
ID・QR等	QRリーダー
制御担当設備	本体設備
PLCメーカー	オムロンCJ
設備本体との通信方式	Ethernet/IP

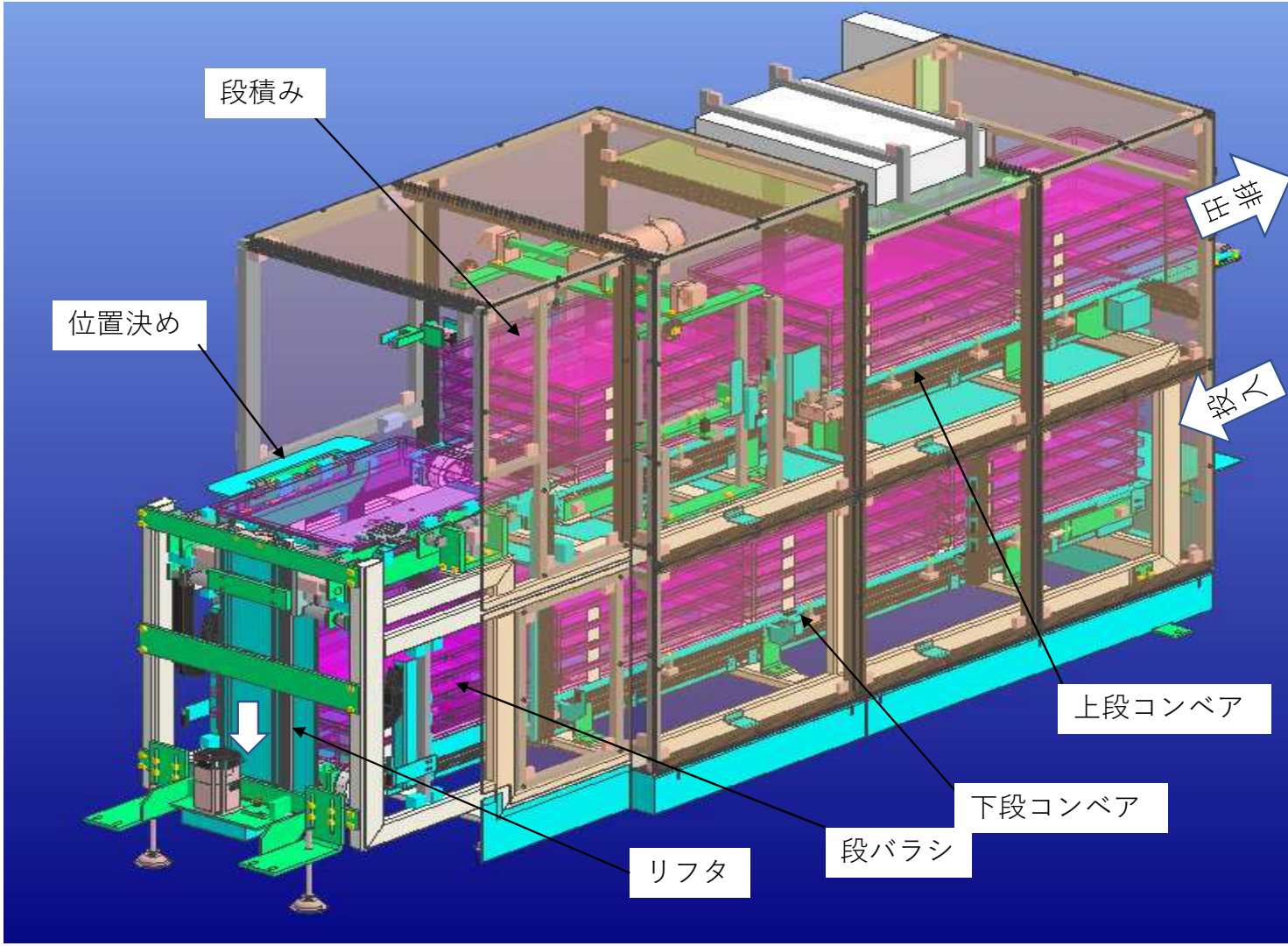
②上下循環方式(段積み・段バラシ付)



パレタイザ諸元	
設備外寸(mm)	2400X680X1650
実収容箱質量(kg)	1.6
段積み時実収容箱質量(kg)	6.4
収容箱外寸(mm)	560X370X68
収容箱交換時間(sec)	4.2
ストック列数(段バラシ含む)(列)	3
ストック時間(min)	16
収容箱投入口	上段
リフト方式	サーボモータ
位置決め方式	位置決めピン
搬送チェーン	平プラチェーン
ID・QR等	ID
制御担当設備	本体設備
PLCメーカー	オムロンCJ
設備本体との通信方式	CMPネット

(株)日東製作所

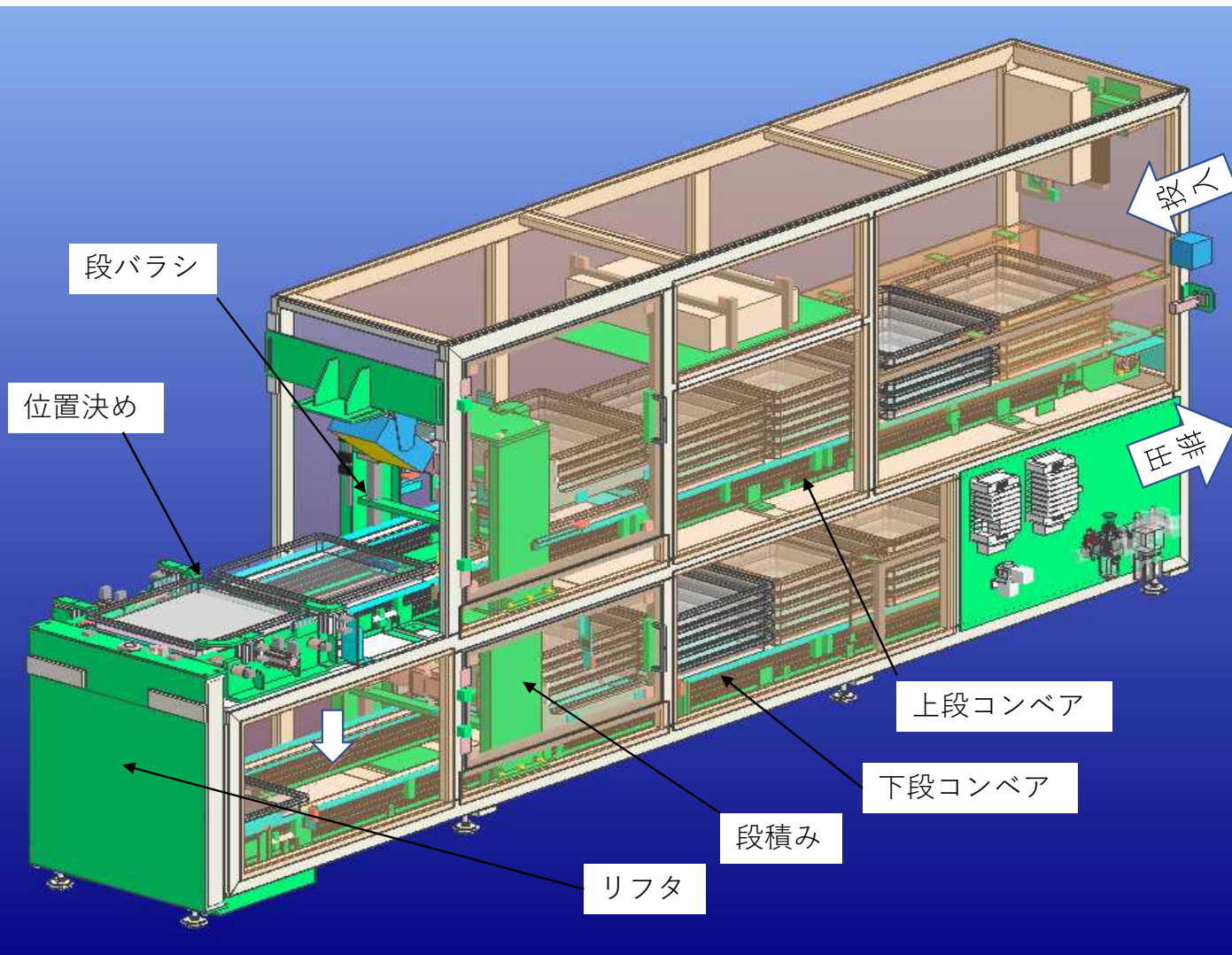
③上下循環方式(段積み・段バラシ付)



パレタイザ諸元	
設備外寸(mm)	2400X680X1650
実収容箱質量(kg)	1.6
段積み時実収容箱質量(kg)	6.4
収容箱外寸(mm)	560X370X68
収容箱交換時間(sec)	4.2
ストック列数(段バラシ含む)(列)	3
ストック時間(min)	16
収容箱投入口	下段
リフト方式	サーボモータ
位置決め方式	位置決めピン
搬送チェーン	平プラチェーン
ID・QR等	ID
制御担当設備	本体設備
PLCメーカー	オムロンCJ
設備本体との通信方式	CMPネット

(株)日東製作所

④上下循環方式(段積み・段バラシ付)

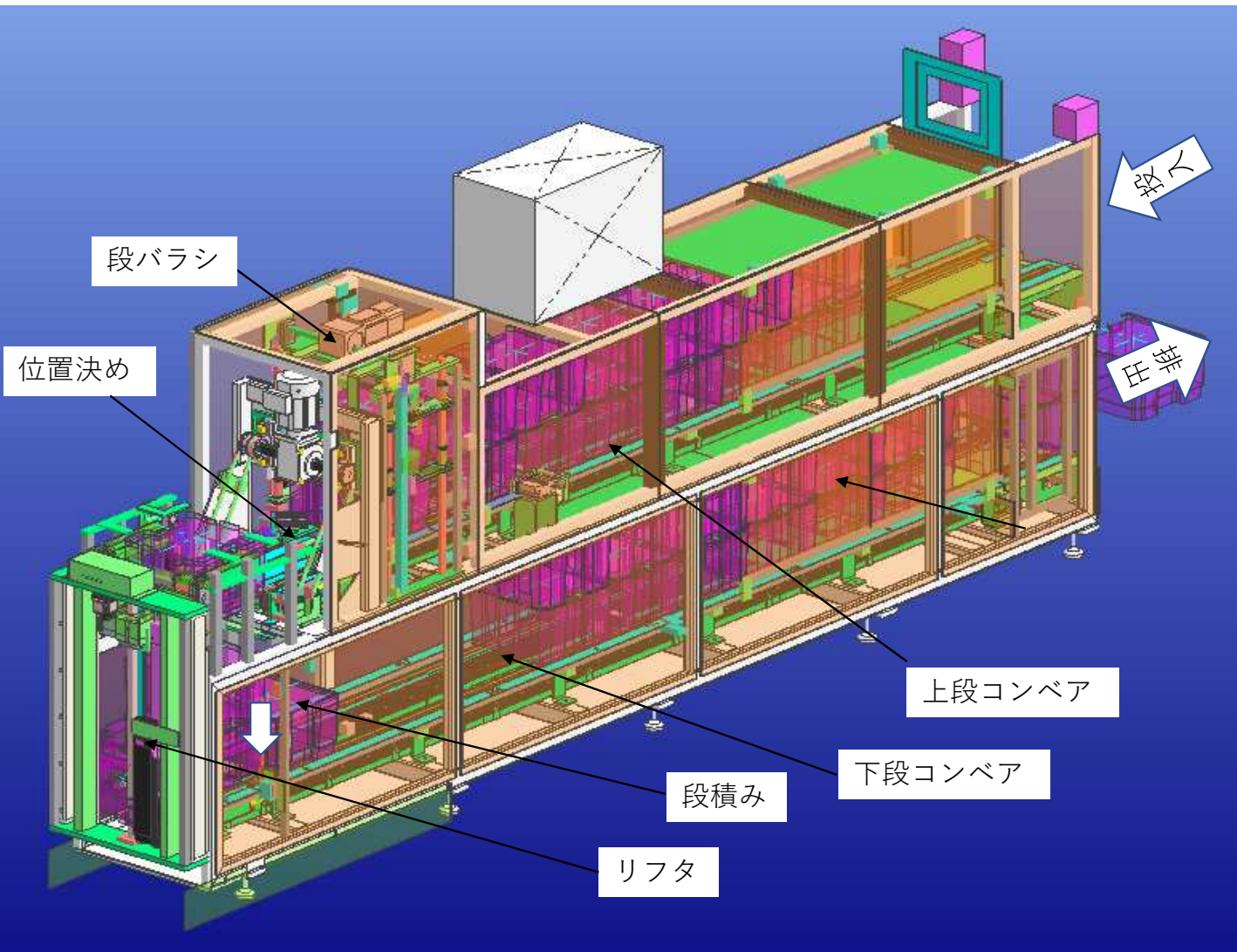


(株)日東製作所

パレタイザ諸元

設備外寸(mm)	3500X570X1500
実収容箱質量(kg)	1.4
段積み時実収容箱質量(kg)	7.0
収容箱外寸(mm)	400X380X42
収容箱交換時間(sec)	3.7
ストック列数(段バラシ含む)(列)	4
ストック時間(min)	93
収容箱投入口	上段
リフト方式	エアシリンダ
位置決め方式	位置決めピン
搬送チェーン	平プラチェーン
ID・QR等	ファイバセンサ(6個)
制御担当設備	パレタイザ
PLCメーカー	オムロンCJ2
設備本体との通信方式	DeviceNet

⑤上下循環方式(段積み・段バラシ付)

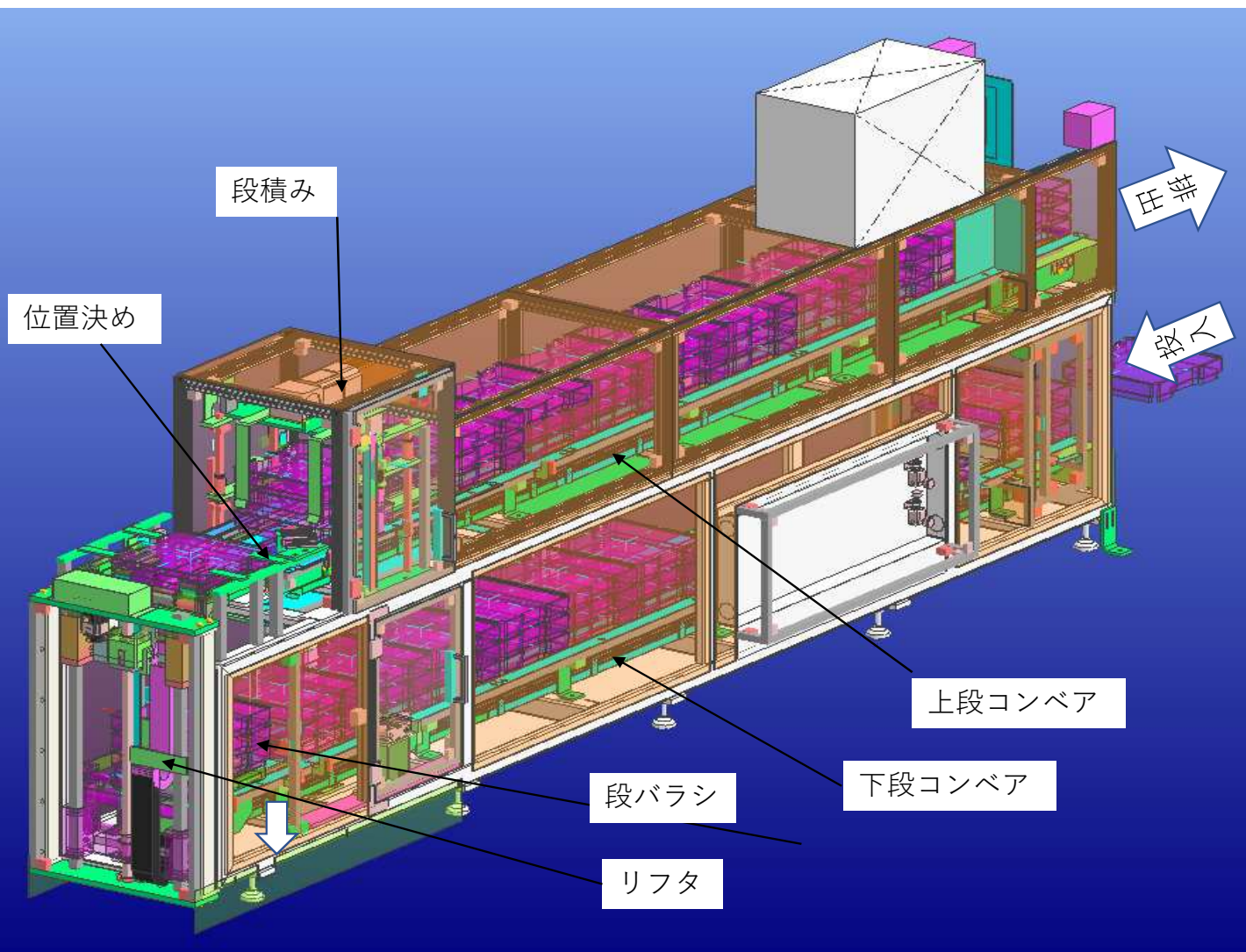


(株)日東製作所

パレタイザ諸元

設備外寸(mm)	3850X500X1600
実収容箱質量(kg)	8.8
段積み時実収容箱質量(kg)	17.5
収容箱外寸(mm)	291X291X172
収容箱交換時間(sec)	10.0
ストック列数(段バラシ含む)(列)	6
ストック時間(min)	36
収容箱投入口	上段
リフト方式	サーボモータ
位置決め方式	対角
搬送チェーン	平プラチェーン
ID・QR等	ID
制御担当設備	本体設備
PLCメーカー	オムロンNJ
設備本体との通信方式	Ethernet/IP

⑥上下循環方式(段積み・段バラシ付)

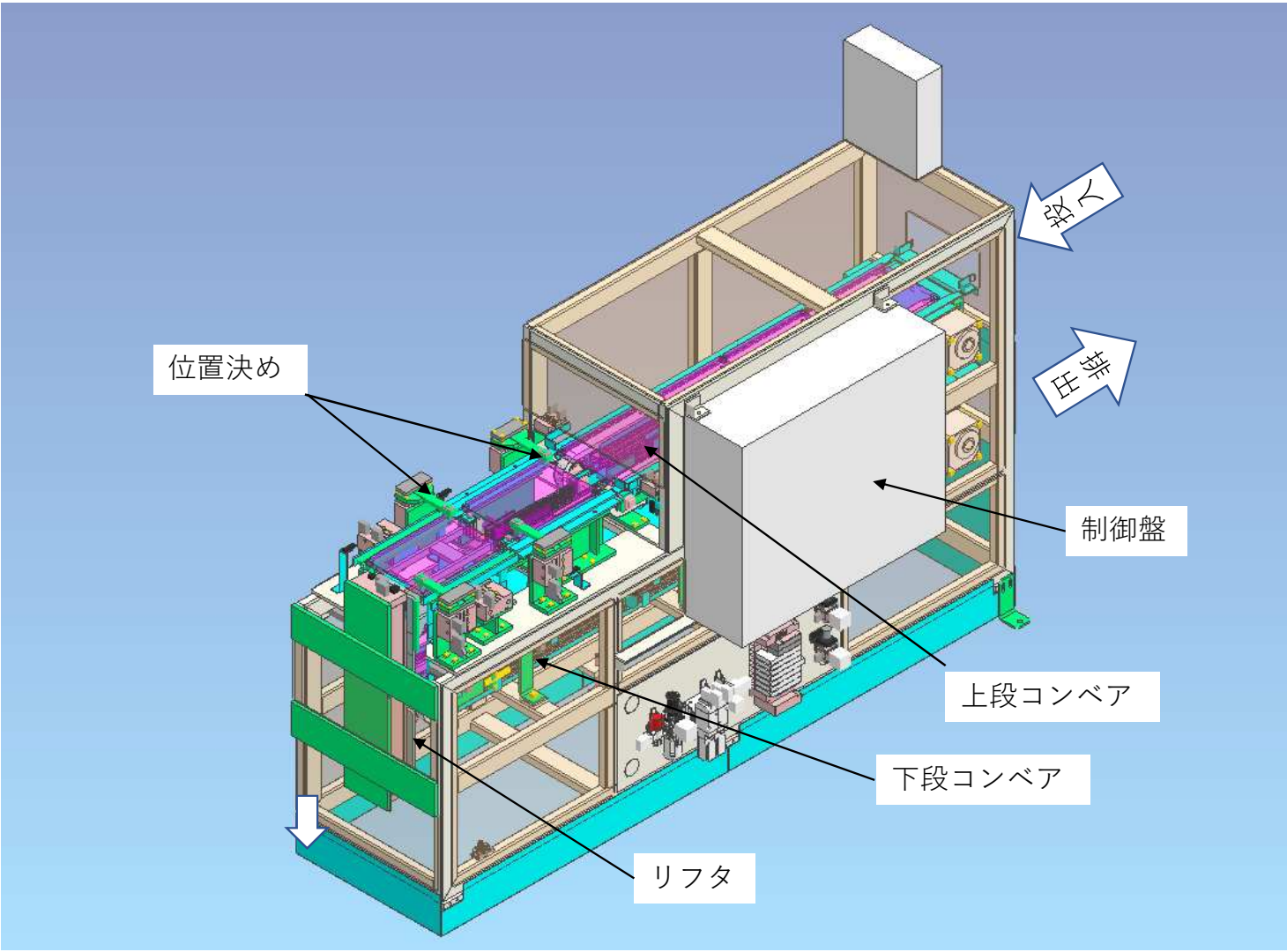


(株)日東製作所

パレタイザ諸元

設備外寸(mm)	3850X500X1600
実収容箱質量(kg)	3.0
段積み時実収容箱質量(kg)	9.0
収容箱外寸(mm)	291X291X55
収容箱交換時間(sec)	10.0
ストック列数(段バラシ含む)(列)	6
ストック時間(min)	36
収容箱投入口	下段
リフト方式	サーボモータ
位置決め方式	対角
搬送チェーン	平プラチェーン
ID・QR等	ID
制御担当設備	本体設備
PLCメーカー	オムロンNJ
設備本体との通信方式	Ethernet/IP

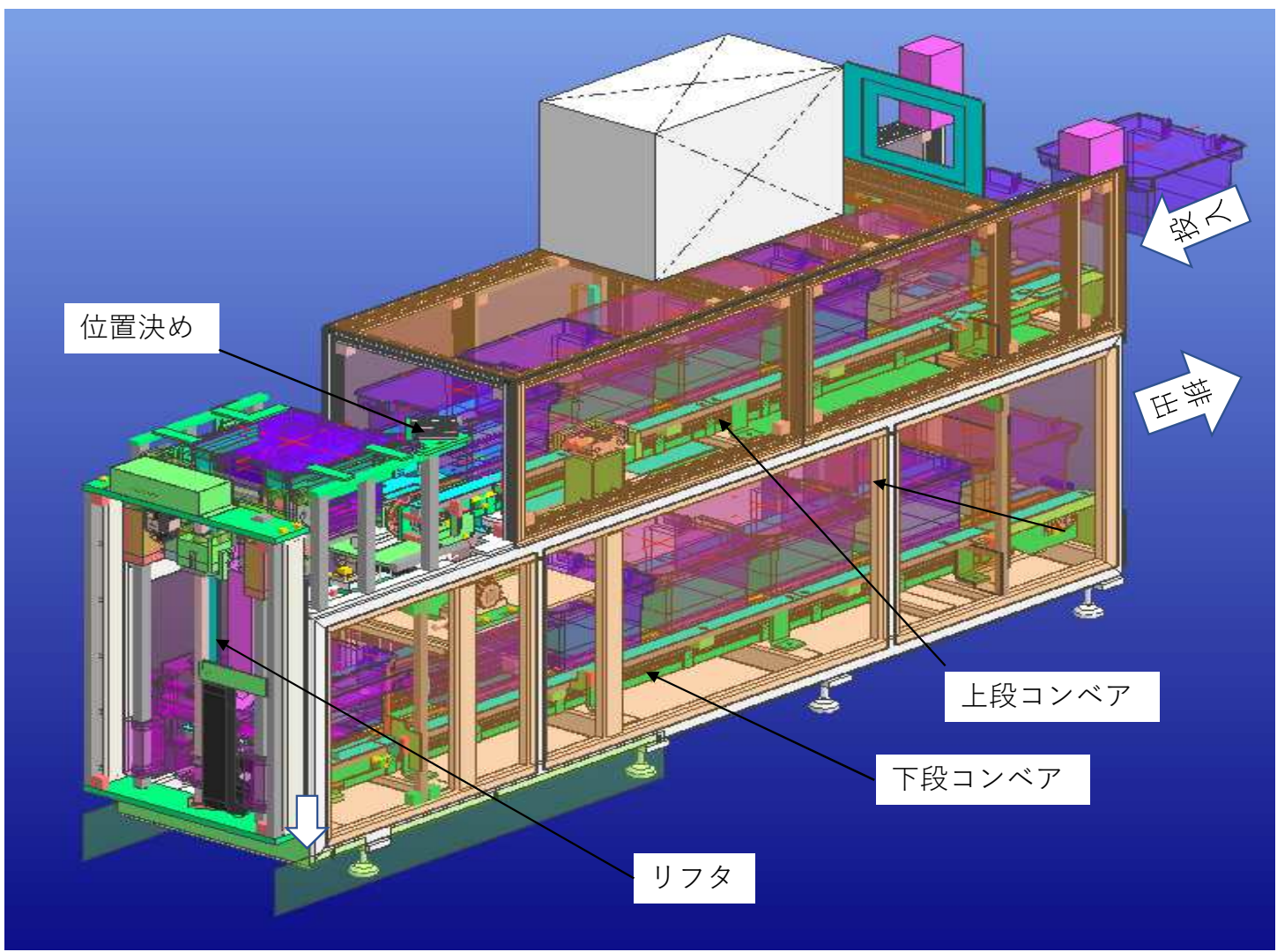
⑦上下循環方式(平積み)



(株)日東製作所

パレタイザ諸元	
設備外寸(mm)	2000X500X1200
実収容箱質量(kg)	2.5
段積み時実収容箱質量(kg)	
収容箱外寸(mm)	280x200x25
収容箱交換時間(sec)	6.0
ストック列数(列)	4
ストック時間(min)	23
収容箱投入口	上段
リフト方式	エアシリンダ
位置決め方式	位置決めピン
搬送チェーン	平プラチェーン
ID・QR等	無し
制御担当設備	パレタイザ
PLCメーカー	オムロンNJ
設備本体との通信方式	EtherCAT

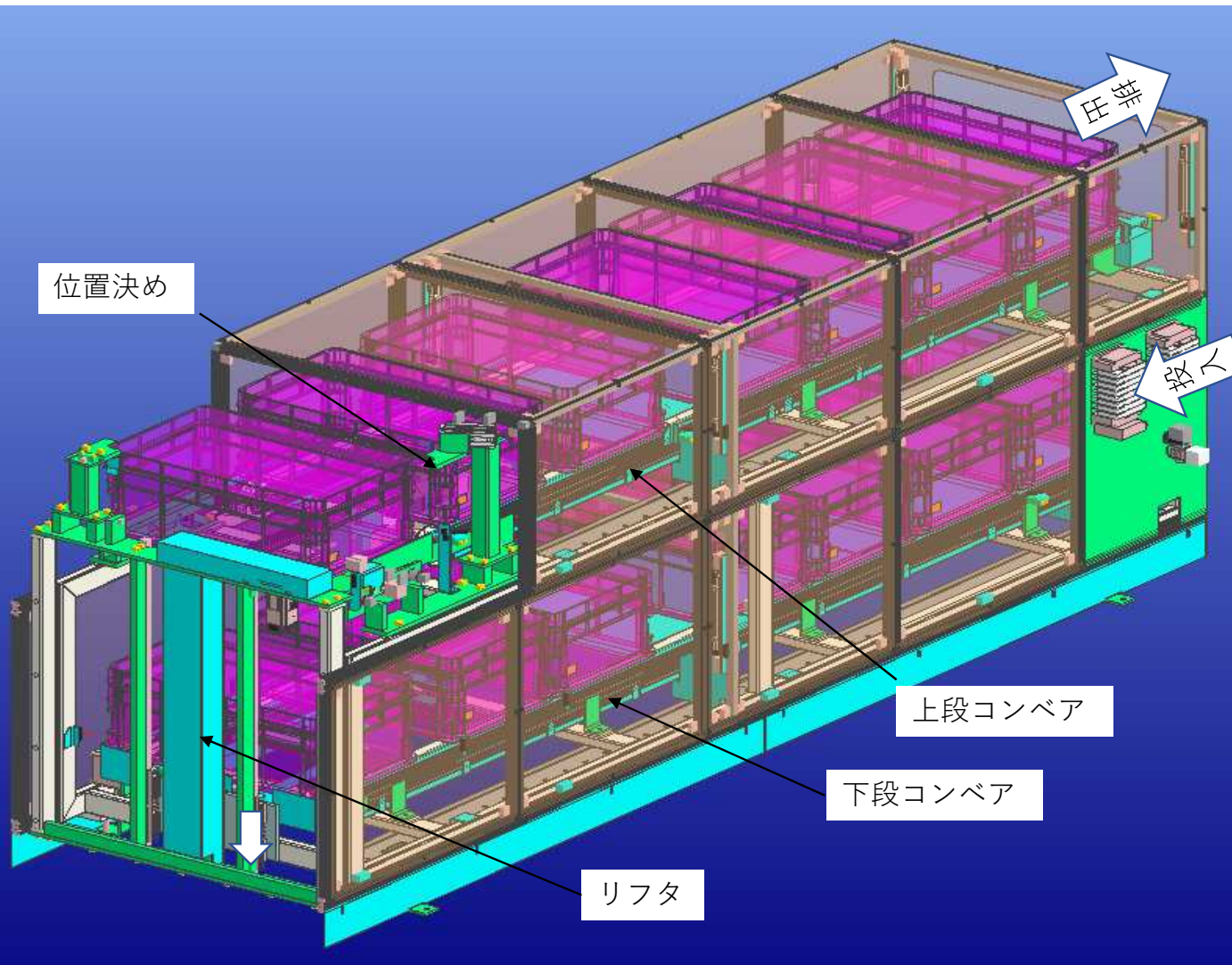
⑧上下循環方式(平積み)



(株)日東製作所

パレタイザ諸元	
設備外寸(mm)	2480X500X1650
実収容箱質量(kg)	7.2
段積み時実収容箱質量(kg)	
収容箱外寸(mm)	287X287X172
収容箱交換時間(sec)	10.0
ストック列数(段バラシ含む)(列)	6
ストック時間(min)	36
収容箱投入口	上段
リフト方式	サーボモータ
位置決め方式	対角
搬送チェーン	平プラチェーン
ID・QR等	ID
制御担当設備	本体設備
PLCメーカー	オムロンNJ
設備本体との通信方式	Ethernet/IP

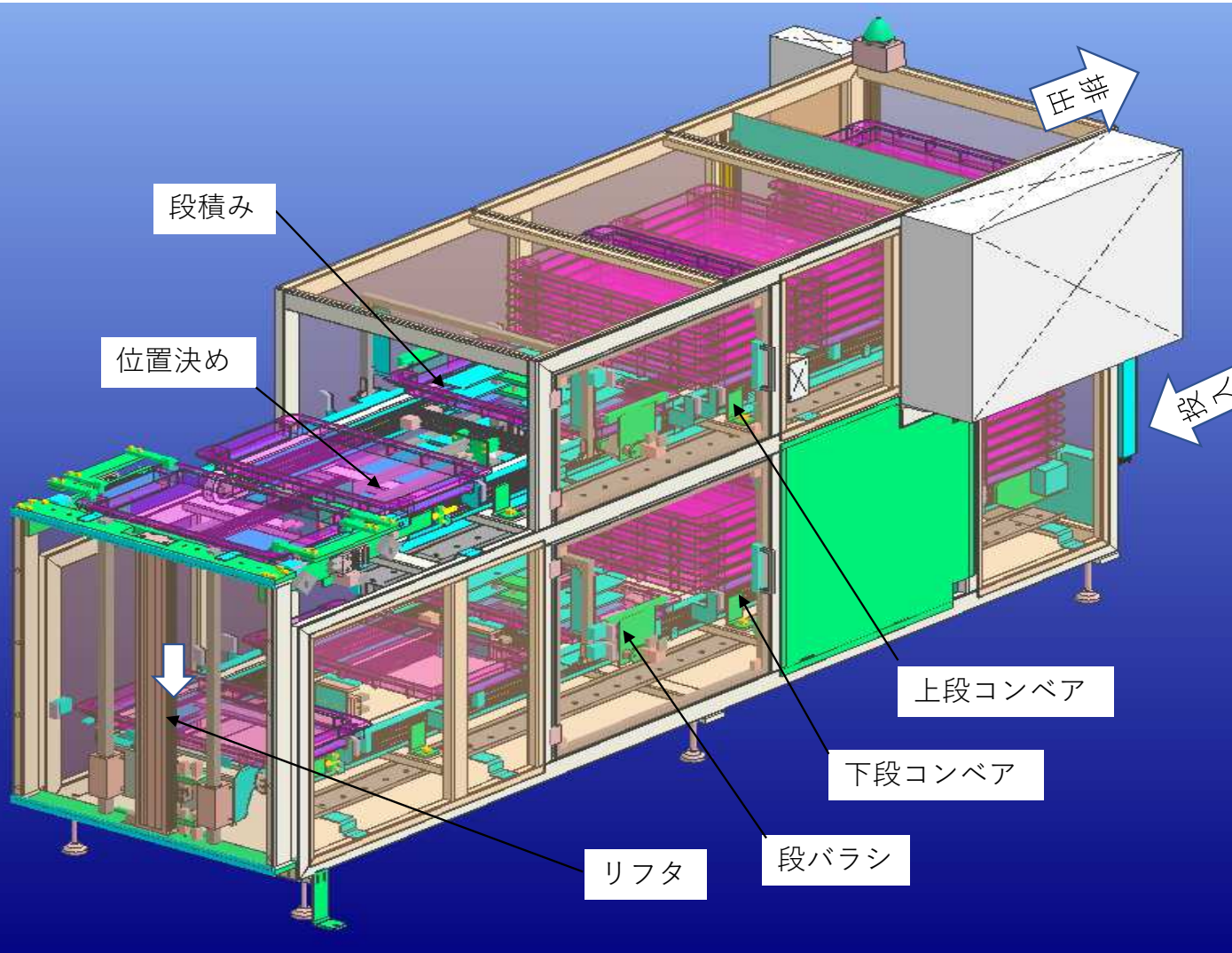
⑨上下循環方式(平積み)



(株)日東製作所

パレタイザ諸元	
設備外寸(mm)	3275X880X1200
実収容箱質量(kg)	7.5
段積み時実収容箱質量(kg)	
収容箱外寸(mm)	381X610X190
収容箱交換時間(sec)	4.5
ストック列数(段バラシ含む)(列)	6
ストック時間(min)	3.6
収容箱投入口	下段
リフト方式	サーボモータ
位置決め方式	対角
搬送チェーン	
ID・QR等	カラーマークセンサ
制御担当設備	本体設備
PLCメーカー	オムロンCJ
設備本体との通信方式	CMPネット

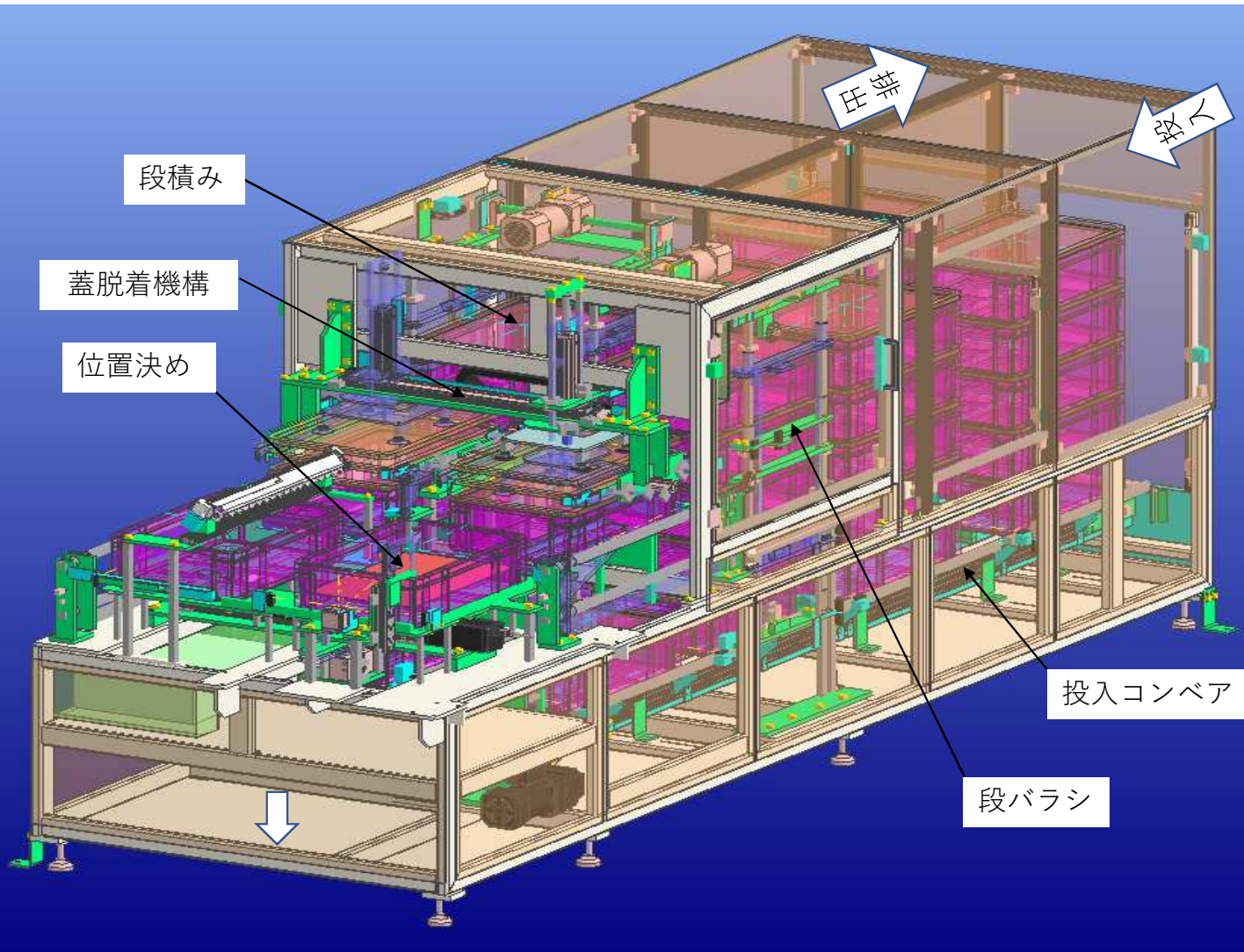
⑩上下循環方式(段積み・段バラシ付)



(株)日東製作所

パレタイザ諸元	
設備外寸(mm)	300X780X1500
実収容箱質量(kg)	3.0
段積み時実収容箱質量(kg)	18.0
収容箱外寸(mm)	365X605X45
収容箱交換時間(sec)	7.5
ストック列数(段バラシ含む)(列)	4
ストック時間(min)	30
収容箱投入口	下段
リフト方式	エアシリンダ
位置決め方式	位置決めピン
搬送チェーン	平プラチェーン
ID・QR等	ID
制御担当設備	本体設備
PLCメーカー	三菱
設備本体との通信方式	C-Click

①水平循環方式(段積み・段バラシ付)

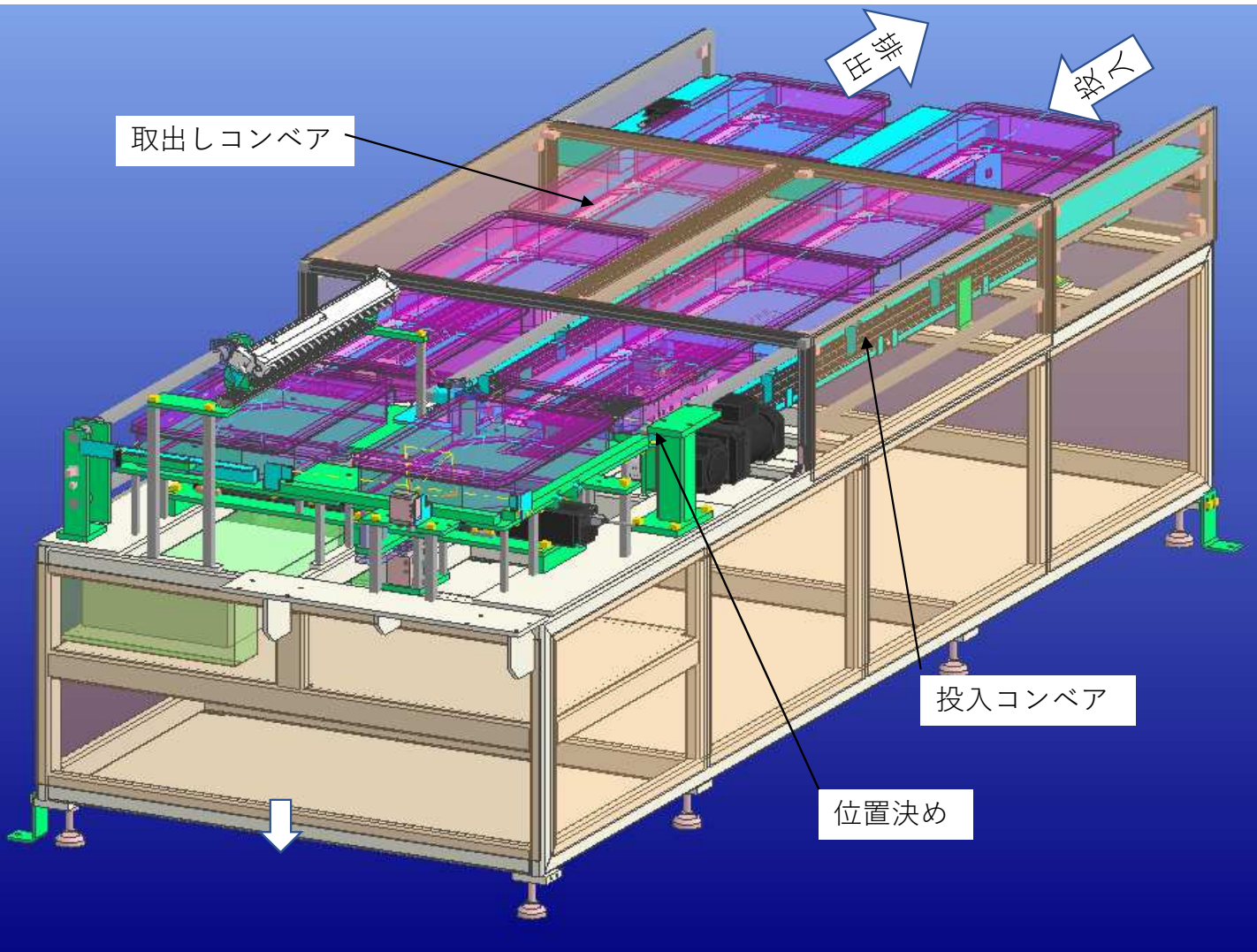


(株)日東製作所

パレタイザ諸元

設備外寸(mm)	3350X1100X1500
実収容箱質量(kg)	5.7
段積み時実収容箱質量(kg)	28.4
収容箱外寸(mm)	503X335X149
収容箱交換時間(sec)	6.3
ストック列数(段バラシ含む)(列)	3
ストック時間(min)	16
収容箱投入口	左
リフタ方式	エアシリンダ
位置決め方式	対角
搬送チェーン	平プラチェーン
ID・QR等	QR
制御担当設備	本体設備
PLCメーカー	オムロンNJ
設備本体との通信方式	EtherCAT

⑫水平循環方式(平積み)

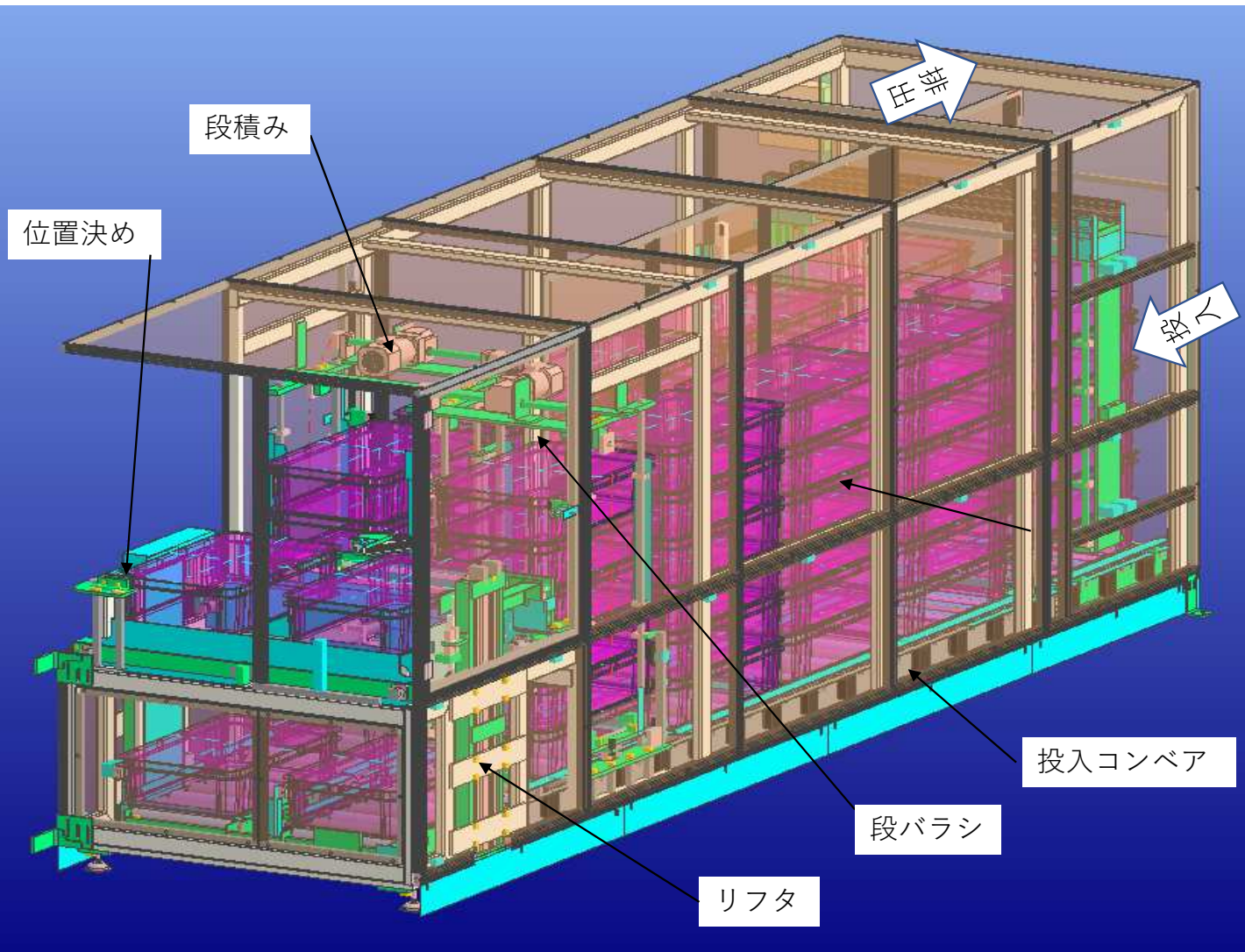


(株)日東製作所

パレタイザ諸元

設備外寸(mm)	
実収容箱質量(kg)	
段積み時実収容箱質量(kg)	
収容箱外寸(mm)	503X335X103
収容箱交換時間(sec)	6.3
ストック列数(段バラシ含む)(列)	2
ストック時間(min)	16
収容箱投入口	左
リフタ方式	
位置決め方式	対角
搬送チェーン	平プラチェーン
ID・QR等	QR
制御担当設備	本体設備
PLCメーカー	オムロンNJ
設備本体との通信方式	EtherCAT

⑬水平循環(特殊)方式(段積み・段バラシ付)

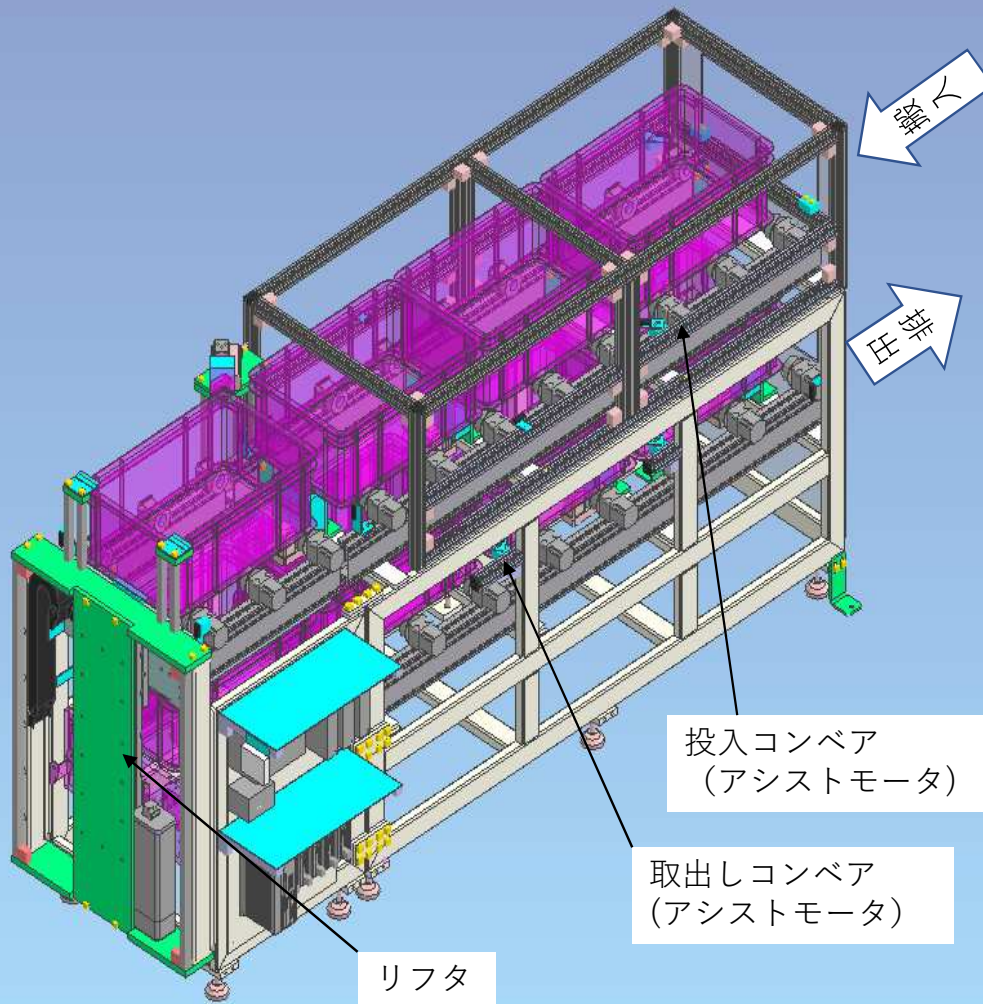


(株)日東製作所

パレタイザ諸元

設備外寸(mm)	4200X970X1650
実収容箱質量(kg)	10.5
段積み時実収容箱質量(kg)	63.0
収容箱外寸(mm)	370X610X150
収容箱交換時間(sec)	4.2
ストック列数(段バラシ含む)(列)	4
ストック時間(min)	17
収容箱投入口	左
リフタ方式	サーボモータ
位置決め方式	サイドクランプ
搬送チェーン	ローラコンベア
ID・QR等	QR
制御担当設備	本体設備
PLCメーカー	オムロンCJ
設備本体との通信方式	CMPネット

⑭上下循環方式(平積み・アシストモータ搬送)



(株)日東製作所

パレタイザ諸元(No.1 4)

設備外寸(mm)	1800 X 600 X 1200
実収容箱質量(kg)	3.7
収容箱外寸(mm)	505 X 335 X 160
収容箱交換時間(sec)	10.0
ストック列数 (列)	3
ストック時間(min)	1.2
収容箱投入口	上段
リフト方式	エアシリンダ
位置決め方式	サイドクランプ
搬送方式	アシストモータ
I D・Q R等	無し
制御担当設備	本体設備
P L Cメーカー	オムロンN J
設備本体との通信方式	E t h e r C A T